Gedik Kaynak

CERTIFICATE
Sertifika

GEDİK KAYNAK
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Ankara Cad. No : 306 Şeyhli
34906 Pendik - İSTANBUL
Tel : 0216 378 50 00 (pbx)
Fax : 0216 378 21 24
0216 378 20 44
Web : www.gedik.com.tr
E-mail : gedik@gedik.com.tr

EN 10204

	2.2	3.1
CHEMICAL	X	
MECHANICAL	X	

Number	Numara	U - 4456
Page	Sayfa	1/1

Date / Tarih: 2.09.2019

Purchaser	Müşteri	**OXY ARC LTD IRELAND**
Order Nr	Sipariş No	01/OXYA/535-2019
Product Group	Ürün Grubu	Covered electrode - rutile coated
Brand Name	Ürün Adı	**SMOOTHWELD E6013, 2.5 KG CARTON BOX**
Standard	Standardı	ASME SECTION IIC SFA/AWS A5.1 - W 2004
Classification	İşareti	E 6013
Size	Boyutu	**3,20x350 mm**
Quantity	Miktarı	12000 Kg
Serial Nr	Seri No	**19-3190142**
Charge Nr	Şarj No	142

Chemical Composition of Weld Metal (%) — **Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi (%)**

Charge Nr Şarj No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Fe	-	-	-	-	-	-	-
AWS	*<0,2*	*<1,0*	*<1,2*	*-*	*-*	*<0,2*	*<0,3*	*<0,3*	*<0,08*	*Rest/Kalan*	*-*	*-*	*-*	*-*	*-*	*-*	*-*
142	0,068	0,350	0,474	0,018	0,016	0,090	0,032	0,006	0,014	Rest/Kalan	-	-	-	-	-	-	-

Mechanical Properties — **Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri**

Tensile Test — Çekme Testi — - EN ISO 6892-1
Specimen preparation — Test parçası hazırlanması — - EN ISO 5178:11

Impact Test — Çentik Darbe Testi — - EN ISO 148-1:10
Specimen preparation — Test parçası hazırlanması — - EN ISO 9016:11

	Test Temperature Test sıcaklığı °C	R_p Yield Strength Akma Dayanımı N / mm²	R_m Tensile Strength Çekme Dayanımı N / mm²	A Elong. Uzama $\%L_o=5d_o$	Test Temperature Test sıcaklığı °C	KV Impact Strength Darbe Enerjisi J	KV Average Ortalama J	Hardness Sertlik	Radiographic test Radyografi testi	Heat treatment Isıl İşlem
AWS	*20*	*>330*	*>430*	*>17*	-	-	-	-	-	
	20	min. 420	510 - 610	min. 22	0	-	min. 47	-	-	As welded

Comment / Açıklamalar

City / Şehir: İstanbul

Neslihan Ç. TOHUMCU
Kalite Kontrol Müdür Yardımcısı
Quality Control Assistant Manager