

CERTIFICATE

Sertifika

EN 10204

CHEMICAL	2.2	3.1
MECHANICAL	X	X

GEDİK KAYNAK
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Ankara Cad. No: 306 Şeyhli
34906 Pendik - İSTANBUL
Tel : 0216 378 50 00 (pbx)
Fax : 0216 378 21 24
0216 378 20 44
Web : www.gedik.com.tr
E-mail : gedik@gedik.com.tr

Number	Numara	W- 5843	Tarih / Date:	9.02.2022
Page	Sayfa	1/1		

Purchaser	Müşteri	OXY-ARC LTD IRELAND	
Order Nr	Sipariş No	02/OXY/1044-2022	
Product Group	Ürün Grubu	GMAW/GTAW Wire - Non & Low alloyed	
Brand Name	Ürün Adı	SG2,ER70S-6,BS-300, 15 KG ,PLW,METAL SPOOL	
Standard	Standardı	ASME SECTION IIC SFA/AWS A5.18:05	TS EN ISO 14341-A:11
Classification	İşareti	ER 70 S-6	G3Si1
Size	Boyutu	0,80	mm
Quantity	Miktarı	2160	Kg
Serial Nr	Seri No	0108260022	
Charge Nr	Şarj No	260-21	

Charge Nr Şarj No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu*	V	Al	Ti+Zr	-	-	-	-	-
AWS	0,06 - 0,15	0,80 - 1,15	1,40 - 1,85	<0,025	<0,035	<0,15	<0,15	<0,15	<0,50	<0,03	-	-	-	-	-	-	-
TS/EN ISO	0,06 - 0,14	0,70 - 1,00	1,30 - 1,60	<0,025	<0,025	<0,15	<0,15	<0,15	<0,35	<0,03	<0,02	<0,15	-	-	-	-	-
260-21	0,083	0,845	1,527	0,007	0,009	0,021	0,012	0,005	0,021	0,003	0,003	0,002	-	-	-	-	-

*Including the copper coating / Bakır kaplı

Mechanical Properties		Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri													
Tensile Test		Çekme Testi			- EN ISO 6892-1			Impact Test		Çentik Darbe Testi		- EN ISO 148-1:2010			
Specimen preparation		Test parçası hazırlanması			- EN ISO 5178:2011			Specimen preparation		Test parçası hazırlanması		- EN ISO 9016:2011			
Test Temperature	Test sıcaklığı	Yield Strength	R _p	Tensile Strength	R _m	Elong.	A	Test Temperature	Test sıcaklığı	Impact Strength	KV	Average	Hardness	Radiographic test	Comment
°C	°C	N / mm ²	N / mm ²	N / mm ²	N / mm ²	%L _c =5d ₀	%L _c =5d ₀	°C	°C	Darbe Enerjisi	Ort.	J	Sertlik	Radyografi testi	Açıklamalar
AWS	20	≥400	≥400	≥480	≥480	≥22	≥22	-30	-30	-	-	≥27	-	-	-
TS/EN ISO	20	≥420	≥420	500 - 640	500 - 640	≥20	≥20	-30	-30	-	-	>47	-	-	-
	20	min. 420	min. 420	500 - 640	500 - 640	min. 22	min. 22	-30	-30	-	-	min. 47	-	-	-

Comment / Açıklamalar



Ömür DANIŞKAN
Kalite Kontrol Departmanı
Quality Control Department

City / Şehir: İstanbul

GEDİK WELDING INC. affiliated to GEDİK HOLDING

9 500 005 755

CERTIFICATE

Sertifika

EN 10204

 CHEMICAL
MECHANICAL

2.2	3.1
X	X

GEDİK KAYNAK
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Ankara Cad. No: 306 Şeyhli
34906 Pendik - İSTANBUL
Tel : 0216 378 50 00 (pbx)
Fax : 0216 378 21 24
0216 378 20 44
Web : www.gedik.com.tr
E-mail : gedik@gedik.com.tr

Number	Numara	W- 5842	Tarih / Date:	9.02.2022
Page	Sayfa	1/1		

Purchaser	Müşteri	OXY-ARC LTD IRELAND		
Order Nr	Sipariş No	02/OXY/1044-2022		
Product Group	Ürün Grubu	GMAW/GTAW Wire - Non & Low alloyed		
Brand Name	Ürün Adı	SG2,ER70S-6,D200,5 KG NET, SMOOTHWELD		
Standard	Standartı	ASME SECTION IIC SFA/AWS A5.18:05	TS EN ISO 14341-A:11	
Classification	İşareti	ER 70 S-6	G3Si1	
Size	Boyutu	0,80 mm		
Quantity	Miktarı	600 Kg		
Serial Nr	Seri No	0138260022		
Charge Nr	Şarj No	260-21		

Charge Nr Şarj No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu*	V	Al	Ti+Zr	-	-	-	-	-
AWS	0,06 - 0,15	0,80 - 1,15	1,40 - 1,85	<0,025	<0,035	<0,15	<0,15	<0,15	<0,50	<0,03	-	-	-	-	-	-	-
TS/EN/ISO	0,06 - 0,14	0,70 - 1,00	1,30 - 1,60	<0,025	<0,025	<0,15	<0,15	<0,15	<0,35	<0,03	<0,02	<0,15	-	-	-	-	-
260-21	0,083	0,845	1,527	0,007	0,009	0,021	0,012	0,005	0,021	0,003	0,003	0,002	-	-	-	-	-

*Including the copper coating / Bakır kaplı

Mechanical Properties					Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri									
Tensile Test		Çekme Testi			- EN ISO 6892-1			Impact Test		Çentik Darbe Testi		- EN ISO 148-1:2010		
Specimen preparation		Test parçası hazırlanması			- EN ISO 5178:2011			Specimen preparation		Test parçası hazırlanması		- EN ISO 9016:2011		
Test Temperature	Test sıcaklığı	R _p Yield Strength	R _m Tensile Strength	A Elong. Uzama	Test Temperature	KV Impact Strength	KV Average Hardness	Radiographic test	Comment	Test sıcaklığı	Darbe Enerjisi	Ort. Sertlik	Radyografi testi	Açıklamalar
°C	°C	N / mm ²	N / mm ²	%L ₀ =5d ₀	°C	J	J	-	-	°C	J	-	-	-
20	20	≥400	≥480	≥22	-30	-	≥27	-	-	-30	-	≥47	-	-
20	20	≥420	500 - 640	≥20	-30	-	>47	-	-	-30	-	min. 47	-	-
20	20	min. 420	500 - 640	min. 22	-30	-	min. 47	-	-	-30	-	min. 47	-	-

Comment / Açıklamalar

City / Şehir: İstanbul

GEDİK WELDING INC. affiliated to GEDİK HOLDING



Ömür DANIŞKAN
Kalite Kontrol Departmanı
Quality Control Department

9500005755

CERTIFICATE

Sertifika

EN 10204

 CHEMICAL
MECHANICAL

2.2	3.1
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

GEDİK KAYNAK
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Ankara Cad. No: 306 Şeyhli
34906 Pendik - İSTANBUL
Tel : 0216 378 50 00 (pbx)
Fax : 0216 378 21 24
0216 378 20 44
Web : www.gedik.com.tr
E-mail : gedik@gedik.com.tr

Number	Numara	W- 5844	Tarih / Date:	9.02.2022
Page	Sayfa	1/1		

Purchaser	Müşteri	OXY-ARC LTD IRELAND		
Order Nr	Sipariş No	02/OXY/1044-2022		
Product Group	Ürün Grubu	GMAW/GTAW Wire - Non & Low alloyed		
Brand Name	Ürün Adı	SG2,ER70S-6,BS-300, 15 KG ,PLW,METAL SPOOL		
Standard	Standartı	ASME SECTION IIC SFA/AWS A5.18:05	TS EN ISO 14341-A:11	
Classification	İşareti	ER 70 S-6	G3Si1	
Size	Boyutu	1,00	mm	
Quantity	Miktarı	7560	Kg	
Serial Nr	Seri No	0101260022		
Charge Nr	Şarj No	260-21		

Charge Nr Şarj No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu*	V	Al	Ti+Zr	-	-	-	-	-
AWS	0,06 - 0,15	0,80 - 1,15	1,40 - 1,85	<0,025	<0,035	<0,15	<0,15	<0,15	<0,50	<0,03	-	-	-	-	-	-	-
TS/EN/ISO	0,06 - 0,14	0,70 - 1,00	1,30 - 1,60	<0,025	<0,025	<0,15	<0,15	<0,15	<0,35	<0,03	<0,02	<0,15	-	-	-	-	-
260-21	0,083	0,845	1,527	0,007	0,009	0,021	0,012	0,005	0,021	0,003	0,003	0,002	-	-	-	-	-

*Including the copper coating / Bakır kaplı

Mechanical Properties					Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri									
Tensile Test		Çekme Testi			- EN ISO 6892-1			Impact Test		Çentik Darbe Testi			- EN ISO 148-1:2010	
Specimen preparation		Test parçası hazırlanması			- EN ISO 5178:2011			Specimen preparation		Test parçası hazırlanması			- EN ISO 9016:2011	
Test	Temperature	Yield Strength	Tensile Strength	Elong.	Test	KV	KV	Average Hardness	Radiographic test	Comment				
Test sıcaklığı	°C	N / mm ²	N / mm ²	%L ₀ =5d ₀	Test sıcaklığı	Darbe Enerjisi	Ort.	Serlik	Radyografi testi	Açıklamalar				
AWS	20	≥400	≥480	≥22	-30	-	≥27	-	-					
TS/EN/ISO	20	≥420	500 - 640	≥20	-30	-	>47	-	-					
	20	min. 420	500 - 640	min. 22	-30	-	min. 47	-	-					

Comment / Açıklamalar



Ömür DANIŞKAN
Kalite Kontrol Departmanı
Quality Control Department

City / Şehir: İstanbul

GEDİK WELDING INC affiliated to GEDİK HOLDING

9500005755

CERTIFICATE

Sertifika

GEDİK KAYNAK
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Ankara Cad. No: 306 Şeyhli
34906 Pendik - İSTANBUL
Tel : 0216 378 50 00 (pbx)
Fax : 0216 378 21 24
0216 378 20 44
Web : www.gedik.com.tr
E-mail : gedik@gedik.com.tr

EN 10204

CHEMICAL
MECHANICAL22 31
 X
X

Number	Numara	W- 5845	Date / Tarih:	9.02.2022
Page	Sayfa	1/1		

Purchaser	Müşteri	OXY-ARC LTD IRELAND
Order Nr	Sipariş No	02/OXY/1044-2022
Product Group	Ürün Grubu	Covered electrode - rutile coated
Brand Name	Ürün Adı	SMOOTHWELD E6013, 2.5 KG CARTON BOX
Standard	Standardı	ASME SECTION IIC SFA/AWS A5.1 -
Classification	İşareti	E 6013 -
Size	Boyutu	2,50x350 mm
Quantity	Miktarı	2400 Kg
Serial Nr	Seri No	21-2350058
Charge Nr	Şarj No	058

Chemical Composition of Weld Metal (%)											Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi (%)						
Charge Nr Şarj No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Fe	-	-	-	-	-	-	-
AWS	<0,2	<1,0	<1,2	-	-	<0,2	<0,3	<0,3	<0,08	Rest/Kalan	-	-	-	-	-	-	-
058	0,084	0,421	0,419	0,023	0,009	0,022	0,031	0,003	0,012	Rest/Kalan	-	-	-	-	-	-	-

Mechanical Properties					Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri									
Tensile Test		Çekme Testi			- EN ISO 6892-1			Impact Test		Çentik Darbe Testi			- EN ISO 148-1:10	
Specimen preparation		Test parçası hazırlanması			- EN ISO 5178:11			Specimen preparation		Test parçası hazırlanması			- EN ISO 9016:11	
Test	Temperature	Yield Strength	Tensile Strength	Elong.	Test	Impact Strength	Average Hardness	Radiographic test	Heat treatment	Test sıcaklığı	Darbe Enerjisi	Ortalama Sertlik	Radyografi testi	Isıl İşlem
	°C	N / mm ²	N / mm ²	%L ₀ =5d ₀	°C	J	J	-	-	°C	J	J	-	-
AWS	20	>330	>430	>17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	min. 420	510 - 610	min. 22	0	-	min. 47	-	-					As welded *

Comment / Açıklamalar

City / Şehir: İstanbul

GEDİK WELDING INC. affiliated to GEDİK HOLDING



Ömür DANIŞKAN
Kalite Kontrol Departmanı
Quality Control Department

9500005755

CERTIFICATE

Sertifika

GEDİK KAYNAK
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Ankara Cad. No: 306 Şeyhli
34906 Pendik - İSTANBUL
Tel : 0216 378 50 00 (pbx)
Fax : 0216 378 21 24
0216 378 20 44
Web : www.gedik.com.tr
E-mail : gedik@gedik.com.tr

EN 10204

CHEMICAL
MECHANICAL



Number	Numara	W- 5846	Date / Tarih:	9.02.2022
Page	Sayfa	1/1		

Purchaser	Müşteri	OXY-ARC LTD IRELAND
Order Nr	Sipariş No	02/OXY/1044-2022
Product Group	Ürün Grubu	Covered electrode - rutile coated
Brand Name	Ürün Adı	SMOOTHWELD E6013, 2.5 KG CARTON BOX
Standard	Standardı	ASME SECTION IIC SFA/AWS A5.1 -
Classification	İşareti	E 6013 -
Size	Boyutu	3,20x350 mm
Quantity	Miktar	7200 Kg
Serial Nr	Seri No	21-3350058
Charge Nr	Şarj No	058

Chemical Composition of Weld Metal (%)				Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi (%)													
Charge Nr Şarj No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Fe	-	-	-	-	-	-	-
AWS	<0,2	<1,0	<1,2	-	-	<0,2	<0,3	<0,3	<0,08	Rest/Kalan	-	-	-	-	-	-	-
058	0,084	0,421	0,419	0,023	0,009	0,022	0,031	0,003	0,012	Rest/Kalan	-	-	-	-	-	-	-

Mechanical Properties				Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri															
Tensile Test		Çekme Testi		- EN ISO 6892-1							Impact Test		Çentik Darbe Testi		- EN ISO 148-1:10				
Specimen preparation		Test parçası hazırlanması		- EN ISO 5178:11							Specimen preparation		Test parçası hazırlanması		- EN ISO 9016:11				
Test	Temperature	Yield Strength	Tensile Strength	A	Test	KV	KV	Average Hardness	Radiographic test	Heat treatment	Test sıcaklığı	Darbe Enerjisi	Ortalama Sertlik	Radyografi testi	Isıl İşlem				
	°C	N / mm ²	N / mm ²	%L ₀ =5d ₀	°C	J	J	-	-	-	°C	J	J	-	-				
AWS	20	>330	>430	>17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	20	min. 420	510 - 610	min. 22	0	-	min. 47	-	-	-							As welded		

Comment / Açıklamalar

City / Şehir: İstanbul

GEDİK WELDING INC. affiliated to GEDİK HOLDING



Ömür DANIŞKAN
Kalite Kontrol Departmanı
Quality Control Department

9500005755

CERTIFICATE

Sertifika

GEDİK KAYNAK
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Ankara Cad. No: 306 Şeyhli
34906 Pendik - İSTANBUL
Tel : 0216 378 50 00 (pbx)
Fax : 0216 378 21 24
0216 378 20 44
Web : www.gedik.com.tr
E-mail : gedik@gedik.com.tr

EN 10204
2.2 3.1

CHEMICAL
MECHANICAL

Number	Numara	W- 5847	Date / Tarih:	9.02.2022
Page	Sayfa	1/1		

Purchaser	Müşteri	OXY-ARC LTD IRELAND		
Order Nr	Sipariş No	02/OXY/1044-2022		
Product Group	Ürün Grubu	Covered electrode - stainless, high alloyed		
Brand Name	Ürün Adı	SHIELD 312, E312-16, 4,5 KG PLASTIC BOX		
Standard	Standardı	ASME SECTION IIC SFA/AWS A5.4	TS EN ISO 3581-A:12	
Classification	İşareti	~E 312 - 16	E 29 9 R 12	
Size	Boyutu	3,20x350 mm		
Quantity	Miktarı	162	Kg	
Serial Nr	Seri No	21-378356025		
Charge Nr	Şarj No	025		

Charge Nr Şarj No		Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi (%)															
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe	-	-	-	-	-	-	-	-
AWS	<0,15	<1,0	0,5-2,5	<0,04	<0,03	28,0-32,0	8,0-10,5	<0,75	<0,75	Rest/Kalan	-	-	-	-	-	-	-
TS/EN/ISO	<0,15	<1,2	<2,5	<0,035	<0,025	27,0-31,0	8,0-12,0	-	-	Rest/Kalan	-	-	-	-	-	-	-
025	0,138	0,980	0,564	0,018	0,004	28,210	9,102	0,039	0,045	Rest/Kalan	-	-	-	-	-	-	-

Mechanical Properties					Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri										
Tensile Test		Çekme Testi			- EN ISO 6892-1			Impact Test		Çentik Darbe Testi			- EN ISO 148-1:10		
Specimen preparation		Test parçası hazırlanması			- EN ISO 5178:11			Specimen preparation		Test parçası hazırlanması			- EN ISO 9016:11		
Test Temperature	Test sıcaklığı	Yield Strength	Çekme Dayanımı	Tensile Strength	Çekme Dayanımı	Elong.	Uzama	Test Temperature	Test sıcaklığı	Impact Strength	Darbe Enerjisi	Average Hardness	Ortalama Sertlik	Radiographic test	Heat treatment
°C	°C	N / mm ²	N / mm ²	N / mm ²	N / mm ²	%L ₀ =5d ₀	%L ₀ =5d ₀	°C	°C	J	J	J	J	-	-
AWS	20	-	-	>660	>660	>22	>22	-	-	-	-	-	-	-	-
TS/EN/ISO	20	>450	>450	>650	>650	>15	>15	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	min. 490	min. 490	700 - 830	700 - 830	min. 20	min. 20	+20	+20	-	-	min. 24	min. 24	-	As welded

Comment / Açıklamalar

City / Şehir: İstanbul

GEDİK WELDING INC. affiliated to GEDİK HOLDING



Ömür DANIŞKAN
Kalite Kontrol Departmanı
Quality Control Department

9500005755

CERTIFICATE

Sertifika

GEDİK KAYNAK
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
 Ankara Cad. No: 306 Şeyhli
 34906 Pendik - İSTANBUL
 Tel : 0216 378 50 00 (pbx)
 Fax : 0216 378 21 24
 0216 378 20 44
 Web : www.gedik.com.tr
 E-mail : gedik@gedik.com.tr

EN 10204

CHEMICAL
MECHANICAL

2.2 3.1

Number	Numara	W- 5848	Date / Tarih: 9.02.2022
Page	Sayfa	1/1	

Purchaser	Müşteri	OXY-ARC LTD IRELAND		
Order Nr	Sipariş No	02/OXY/1044-2022		
Product Group	Ürün Grubu	Covered electrode - basic coated		
Brand Name	Ürün Adı	SHIELD 7018/5 KG		
Standard	Standartı	ASME SECTION IIC SFA/AWS A5.1	TS EN ISO 2560-A: 2013	
Classification	İşareti	E 7018 H4	E 42 4 B 42 H5	
Size	Boyutu	3,20x350 mm		
Quantity	Miktar	80	Kg	
Serial Nr	Seri No	21-329348144		
Charge Nr	Şarj No	144		

Chemical Composition of Weld Metal (%)												Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi (%)					
Charge Nr Şarj No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Fe	Nb	-	-	-	-	-
AWS	<0,15	<0,75	<1,6	<0,035	<0,035	<0,2	<0,3	<0,3	-	<0,08	Rest/Kalan	-	-	-	-	-	-
TS/EN/ISO	-	-	<2,0	-	-	<0,2	<0,3	<0,2	<0,3	<0,05	Rest/Kalan	<0,05	-	-	-	-	-
144	0,068	0,355	0,890	0,013	0,005	0,047	0,039	0,006	0,036	0,014	Rest/Kalan	0,002	-	-	-	-	-

Mechanical Properties										Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri									
Tensile Test					Çekme Testi					Impact Test					Çentik Darbe Testi				
Specimen preparation					Test parçası hazırlanması					Specimen preparation					Test parçası hazırlanması				
					- EN ISO 6892-1										- EN ISO 148-1:10				
					- EN ISO 5178:11										- EN ISO 9016:11				
Test	Temperature	Yield Strength	Tensile Strength	Elong.	Test	KV	KV	Average	Hardness	Radiographic test	Heat treatment	Test sıcaklığı	Impact Strength	Ortalama	Sertlik	Radyografi testi	Isıl İşlem		
	°C	N / mm ²	N / mm ²	%L ₀ =5d ₀	°C	J	J	-	-	-	-	°C	J	J	-	-	-		
AWS	20	>400	>490	>22	-30	-	>27	-	-	-	-	-	-	>27	-	-	-		
TS/EN/ISO	20	>420	500-640	>20	-40	-	≥47	-	-	-	-	-	-	≥47	-	-	-		
	20	min. 420	510 - 600	min. 24	-40	-	min. 47	-	-	-	-	-	-	min. 47	-	-	As welded		

Comment / Açıklamalar

City / Şehir: İstanbul

GEDİK WELDING INC. affiliated to GEDİK HOLDING



Ömür DANIŞKAN
 Kalite Kontrol Departmanı
 Quality Control Department

9 500 005 755

