

EN 10204

CHEMICAL  
MECHANICALNumber Numara U - 4462  
Page Sayfa 1/1

Date / Tarih: 2.09.2019

Purchaser Order Nr	Müşteri Sipariş No	OXY ARC LTD IRELAND
Product Group	Ürün Grubu	Covered electrode - stainless, high alloyed
Brand Name	Ürün Adı	SHIELD R 309 L, E309L-16, 4.5 KG PLASTIC BOX
Standard	Standartı	ASME SECTION IIC SFA/AWS A5.4 TS EN ISO 3581-A:12
Classification	İşareti	E 309 L - 16 E 23 12 L R 32
Size	Boyutu	3,20x350 mm
Quantity	Miktarı	135 Kg
Serial Nr	Seri No	19-379190013
Charge Nr	Şarj No	013

W 2095.

Chemical Composition of Weld Metal (%)		Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi (%)																	
Charge Nr / Şarj No		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe								
AWS	<0.04	<1.0	0.5-2.5	<0.04	<0.03	22.0-25.0	12.0-14.0	<0.75	<0.75	<0.75	Rest/Kalan								
TS/ENISO	<0.04	<1.2	<2.5	<0.03	<0.025	22.0-25.0	11.0-14.0	<0.75	<0.75	<0.75	Rest/Kalan								
013	0.030	0.661	0.847	0.017	0.006	23.054	12.700	0.017	0.094	Rest/Kalan									

Mechanical Properties										Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri												
Tensile Test		Çekme Testi		- EN ISO 6892-1		Impact Test		- EN ISO 148-1:10		Çentik Darbe Testi			- EN ISO 9016:11									
Specimen preparation	Test parçası hazırlanması	Test parçası hazırlanması	- EN ISO 5178:11	Specimen preparation	Test parçası hazırlanması	Test parçası hazırlanması	Test parçası hazırlanması	Test parçası hazırlanması	Test parçası hazırlanması	Test parçası hazırlanması	Test parçası hazırlanması	Test parçası hazırlanması	Test parçası hazırlanması	Test parçası hazırlanması								
Test	Temperature	Test sıcaklığı	°C	Yield Strength	Akma Dayanımı	R <sub>p</sub>	Tensile Strength	Çekme Dayanımı	R <sub>m</sub>	Elong.	Uzama	Test sıcaklığı	Test sıcaklığı	°C	Impact Strength	Darbe Enerjisi	Average	Ortalama	Impact Strength	Radyografik test	Heat treatment	Isıl İşlem
AWS	20	>320	>510	>520	>30	>30	>510	>510	>510	>25	>25	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
TS/ENISO	20	>320	>510	>520	>30	>30	>510	>510	>510	>25	>25	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	20	min. 440	540 - 720	540 - 720	min. 30	min. 30	540 - 720	540 - 720	540 - 720	min. 30	min. 30	+20	+20	+20	min. 47	min. 47	min. 47	min. 47	min. 47	min. 47	min. 47	min. 47
																						As welded

Comment / Açıklamalar

City / Şehir: İstanbul

GEDİK WELDING INC. affiliated to GEDİK HOLDING

Neslihan Ç. TOHUMCU  
Kalite Kontrol Müdür Yardımcısı  
Quality Control Assistant Manager